

## Boletim Técnico

### ALKAGEL 1020

#### Função:

É um alcalinizante a base de hidróxido de cálcio líquida em suspensão -  $\text{Ca(OH)}_2$ , com classificação CH-III, utilizado em tratamento de águas para fins industriais, potáveis e efluentes líquidos domésticos, bem como condicionamento de lodo com baixíssimo teor de silicatos e material retido em peneira 100 mesh. Material com baixa abrasividade, característica que não provoca desgaste nos equipamentos.

#### Propriedades Gerais:

- Aspecto (visual): Branco leitoso
- Densidade ( $\text{g/cm}^3$ ): Entre 1.10 a 1.30
- $\text{Ca(OH)}_2$  (%): Entre 19.00 a 21.00

#### Aplicação e Dosagem:

A aplicação e dosagens variam de acordo com as características da água a ser tratada e serão orientadas pelos nossos técnicos com base em testes preliminares.

#### Dados de Segurança:

As informações encontram-se na Ficha de Informações de Segurança de Produto - FISPQ.

#### Estocagem:

Seis meses em embalagens fechadas a temperatura ambiente.

#### Embalagens:

Contentor IBC 1.100 kg e a granel.