

Boletim Técnico

ALKAGEL 1030

Função:

É um alcalinizante a base de hidróxido de cálcio líquida em suspensão - Ca(OH)_2 , com classificação CH-III, utilizado em tratamento de águas para fins industriais, potáveis e efluentes líquidos domésticos, bem como condicionamento de lodo com baixíssimo teor de silicatos e material retido em peneira 100 mesh. Material com baixa abrasividade, característica que não provoca desgaste nos equipamentos.

Propriedades Gerais:

- Aspecto (visual): Branco leitoso
- Densidade (g/cm^3): Entre 1.10 a 1.30
- Ca(OH)_2 (%): Entre 28.00 a 32.00
- Viscosidade (seg): Máx. 17.00
- Estabilidade da suspensão - 24h: Mín. 95.00

Aplicação e Dosagem:

A aplicação e dosagens variam de acordo com as características da água a ser tratada e serão orientadas pelos nossos técnicos com base em testes preliminares.

Dados de Segurança:

As informações encontram-se na Ficha de Informações de Segurança de Produto - FISPQ.

Estocagem:

Seis meses em embalagens fechadas a temperatura ambiente.

Embalagens:

Contentor IBC 1.100 kg e a granel.